Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/492/17/2A1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2	t = 3 - 24 mm t = 6 - 24 mm	BW, manuell FW, manuell
135	1.2 1.2	t = 3 - 24 mm t = 6 - 24 mm	BW, teilmechanisiert FW, teilmechanisiert

Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
  - Innere und äußere Ausrüstungsteile

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Holger Groenewold, Stufe A (IWE) geb. am: 21.12.1961

1. Vertreter: Jürgen Spottke, Stufe A (IWT) geb. am: 20.08.1969

Weitere Vertreter: Ralph Hoffmann, Stufe C (IWS) geb. am: 24.11.1970

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson Holger Groenewold ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: TÜVRh/15085/CL1/492/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

® TÜV, TUEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.