

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Alfred Hoffmann GmbH & Co. KG**

Eiserntalstr. 329

57080 Siegen

Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Innere und äußere Ausrüstungsteile
• Instandsetzung nach DIN 27201-6

Geltungsbereich

| Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|--|--|---------------|-------------|
| 111 | 1.2 | t = 3 - 24 mm | BW |
| | 1.2 | t = 6 - 24 mm | FW |
| 135 | 1.2 | t = 3 - 24 mm | BW |
| | 1.2 | t = 6 - 24 mm | FW |

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Holger Groenewold (EWE) geb.: 21.12.1961

gleichberechtigter Vertreter: Jürgen Spottke (IWT/Stufe A) geb.: 20.08.1969

Vertreter: Ralph Hoffmann (IWS) geb.: 24.11.1970

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL1/492/0/17

Gültigkeitszeitraum: vom 30.01.2017 bis 29.01.2020

Ausgestellt am: 01.02.2017

Auditor: MÜLLER
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)




10/201 4.08 D A4 © TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.